

MECÁNICO DE MANTENIMIENTO INDUSTRIAL

CÓDIGO 74031142

1º PERIODO FORMATIVO

OPERACIONES MANUALES DE MECANIZADO

1 Metrología dimensional, aparatos más usuales

- 1.1 Introducción
- 1.2 Calibrador ó vernier
- 1.3 Tornillo micrométrico
- 1.4 Calibrador de alturas
- 1.5 Calibrador pasa ó no pasa
- 1.6 Dilatómetro
- 1.7 Goniómetro
- 1.8 Regla de senos
- 1.9 Comparador
- 1.10 Rugosímetro

2 La representación gráfica

- 2.1 Introducción
- 2.2 Proyecciones
- 2.3 Vistas
- 2.4 Abatimiento
- 2.5 Secciones
- 2.6 Acotaciones

3 Trazado, clases de instrumentos más empleados

- 3.1 Introducción
- 3.2 Puntas de trazar
- 3.3 Gramil
- 3.4 Granete
- 3.5 Guías
- 3.6 Compás
- 3.7 Mármol de trazar
- 3.8 Estructuras o cubos de trazado
- 3.9 Calzos
- 3.10 Mesas y estructuras orientables
- 3.11 Barnices de trazado

4 Conocimiento de materiales

4.1 Introducción

4.2 Materiales férricos

4.3 Materiales no férricos

4.4 Formas comerciales

5 Herramientas manuales

5.1 Introducción

5.2 Herramientas manuales de desbaste, ajuste y corte

5.3 Herramientas manuales de golpeo y martilleo

5.4 Herramientas manuales para el desmontaje y montaje

5.5 Herramientas de sujeción, amarre y extracción

6 Ajustes y tolerancias

6.1 Introducción

6.2 Tolerancia

6.3 Ajustes

6.4 Simbología

6.5 Otros parámetros de ajustes

7 Tratamientos térmicos más usuales

7.1 Introducción

7.2 Propiedades mecánicas

7.3 Temple

7.4 Revenido

7.5 Recocido

7.6 Normalizado

7.7 Tratamientos termoquímicos de los metales

REPARACIÓN DE ELEMENTOS MECÁNICOS

1 Interpretación de planos de montaje

1.1 Introducción interpretación

1.2 Reconocimiento de piezas

1.3 Marcado de piezas

1.4 Despiece

1.5 Cuadro de rotulación o cajetín

1.6 Simbología

2 Lubricación

2.1 Introducción lubricación

2.2 Consecuencias de la fricción

2.3 Lubricación

2.4 Tipos de lubricantes

2.5 Tipos de películas lubricantes

2.6 Factores que afectan a la lubricación

2.7 Lubricantes

2.8 Aditivos

2.9 Propiedades y ensayos de los aceites lubricantes

3 Montaje de sistemas mecánicos

3.1 Ajustes

3.2 Acoplamientos

3.3 Holguras

4 Sistemas de ajuste iso

4.1 Sistemas de ajuste iso

5 Propiedades físicas mecánicas

5.1 Fuerza

5.2 Presión

5.3 Deformación

5.4 Dilatación

6 Herramientas, accesorios y utillaje

6.1 Herramientas

6.2 Herramientas mecánicas

6.3 Herramientas eléctricas

6.4 Herramientas instrumentación

6.5 Herramientas de mantenimiento predictivo

6.6 Herramientas de taller

6.7 Equipos de elevación

6.8 Elementos de seguridad

6.9 Consumibles útiles

6.10 Utillaje

7 Componentes normalizados

7.1 Componentes de unión

7.2 Componentes de impermeabilidad

7.3 Componentes de guiado y apoyo

8 Fichas de registro de mantenimiento

8.1 Fichas de registro de mantenimiento

9 Instrumentos de medida y verificación

9.1 Introducción

9.2 Tecnicismo y unidades de medida

9.3 Regla graduada

9.4 Metro

9.5 Cinta métrica

9.6 Plomada

9.7 Nivel

9.8 Escuadras y plantillas

9.9 Goniómetro

9.10 Calibre o pie de rey

- 9.11 Micrómetro
- 9.12 Alesómetro
- 9.13 Reloj comparador
- 9.14 Máquinas de medición

2º PERIODO FORMATIVO

REPARACIÓN DE ELEMENTOS ELÉCTRICOS

- 1 Fundamentos de electricidad
 - 1.1 Introducción electricidad
 - 1.2 Conductores
 - 1.3 Aislantes
 - 1.4 Carga y corriente
 - 1.5 Unidad de diferencia de potencial. el voltio
 - 1.6 Fuerza electromotriz
 - 1.7 Resistencia
 - 1.8 Ley de ohm
 - 1.9 Resistencia en serie
 - 1.10 Resistencia en paralelo
 - 1.11 Importancia práctica de la resistencia interna de una celda
 - 1.12 Grupos de celdas
 - 1.13 Resistividad eléctrica

- 2 Interpretación de planos y esquemas eléctricos
 - 2.1 Introducción planos
 - 2.2 Esquemas explicativos de circuitos
 - 2.3 Denominación de componentes
 - 2.4 Tablas de situación de contactos en circuitos de mando
 - 2.5 Numeración de terminales y conductores
 - 2.6 Asignación a cuadros
 - 2.7 Determinación de bornes
 - 2.8 Simbología

- 3 Motores eléctricos
 - 3.1 Introducción motores eléctricos
 - 3.2 Constitución del motor asíncrono de inducción
 - 3.3 Motores asíncronos trifásicos
 - 3.4 Motor de rotor en cortocircuito
 - 3.5 Motor de rotor bobinado y anillos rozantes
 - 3.6 Motores asíncronos monofásicos
 - 3.7 Protección de los motores eléctricos

- 4 Normas une. Aparellaje eléctrico
 - 4.1 Introducción normas une
 - 4.2 Normalización. Las normas une
 - 4.3 Simbología básica

- 5 Sistemas de variación de velocidad de motores
- 5.1 Introducción sistemas de variación
- 5.2 Motivos para emplear variadores de velocidad
- 5.3 Tipos de variadores de velocidad
- 5.4 Tipos de variadores eléctricos

- 6 Elementos de mando y señalización
- 6.1 Sistemas de mando
- 6.2 Señalización

- 7 Automatismos
- 7.1 Introducción automatismos
- 7.2 Adquisición de datos
- 7.3 Tratamiento de datos
- 7.4 Mando de potencia
- 7.5 Dialogo hombre-máquina

REPARACIÓN DE ELEMENTOS HIDRONEUMÁTICOS

- 1 Generación, tratamiento y distribución del aire comprimido
- 1.1 Descripción
- 1.2 Conceptos básicos
- 1.3 Componentes

- 2 Elementos neumáticos
- 2.1 Neumática
- 2.2 Aplicaciones industriales de la neumática
- 2.3 Ventajas e inconvenientes de la neumática
- 2.4 Elementos circuito neumático
- 2.5 Producción y distribución del aire comprimido
- 2.6 Cilindros

- 3 Componentes hidroneumáticos y electroneumáticos
- 3.1 Sistemas hidroneumáticos
- 3.2 Componentes hidroneumáticos
- 3.3 Componentes electroneumática

- 4 Válvulas neumáticas y electroneumáticas
- 4.1 Válvulas neumáticas
- 4.2 Válvulas electroneumáticas

- 5 Sensores neumáticos e hidráulicos
- 5.1 Sensores neumáticos e hidráulicos

- 6 Reparación de elementos electroneumáticos
- 6.1 Introducción reparación
- 6.2 Detección de fallas
- 7 Principios de la energía oleo-hidráulica

- 7.1 Introducción energía
- 7.2 Principios básicos
- 7.3 Aplicaciones
- 7.4 Componentes de un sistema

- 8 Fluidos hidráulicos
- 8.1 Fluidos hidráulicos

- 9 Válvulas
- 9.1 Válvulas direccionales
- 9.2 Válvulas de presión
- 9.3 Válvula de caudal

- 10 Accesorios hidráulicos
- 10.1 Acoplador hidráulico
- 10.2 Válvula de retención
- 10.3 Cierre de compuertas
- 10.4 Válvula de fluidificación
- 10.5 Acumuladores

- 11 Bombas y motores oleo-hidráulicas
- 11.1 Bombas
- 11.2 Motores

- 12 Reparación de elementos oleo-hidráulicos
- 12.1 Fallas producidas en bombas a engranajes
- 12.2 Fallas producidas en circuitos hidráulicos y posibles soluciones

- 13 Simbologías neumáticas e hidráulicas
- 13.1 Simbologías neumáticas e hidráulicas

3º PERIODO FORMATIVO

LOCALIZACIÓN Y ANÁLISIS DE AVERÍAS MECÁNICAS

- 1 Matemáticas aplicadas
- 1.1 Las competencias matemáticas aplicadas
- 1.2 Fracciones
- 1.3 Decimales
- 1.4 Medida
- 1.5 Razones, proporciones, proporcionalidad directa e inversa
- 1.6 Porcentaje
- 1.7 Gráficos y tablas
- 1.8 Ecuaciones simples. Formulas

- 2 Planos de conjuntos y despiece
- 2.1 Planos de conjunto
- 2.2 Otras representaciones

2.3 Plano de despiece

3 El mantenimiento preventivo y predictivo

3.1 Propósitos del mantenimiento

3.2 Mantenimiento correctivo

3.3 Mantenimiento preventivo

3.4 Mantenimiento predictivo

4 Componentes mecánicos normalizados

4.1 Clasificación

4.2 Componentes de unión

4.3 Componentes de impermeabilidad

4.4 Componentes de guiado y apoyo

5 Documentos técnicos

5.1 Introducción documentos técnicos

5.2 Inventarios de equipos

5.3 Dossier-maquina

5.4 Fichero histórico de la maquina

5.5 Seguridad en el trabajo

6 Aparatos utilizados para la detección de anomalías

6.1 Aparatos utilizados para la detección de anomalías

7 Ajustes y tolerancias

7.1 Ajustes y tolerancias mecánicas

7.2 Ajustes

8 Cálculos de tiempos en operaciones de reparación

8.1 Introducción cálculos

8.2 Mantenibilidad

9 Elementos mecánicos

9.1 Análisis de fallos en componentes mecánicos

LOCALIZACIÓN Y ANÁLISIS DE AVERÍAS ELÉCTRICAS

1 Componentes eléctricos

1.1 Introducción componentes eléctricos

1.2 Generador

1.3 Receptor

1.4 Conductor

2 Aparatos de medida e instrumentos utilizados

2.1 Introducción aparatos de medida

2.2 Galvanómetro

2.3 Amperímetro

2.4 Pinza amperimétrica

- 2.5 Voltímetro
- 2.6 óhmetro
- 2.7 Multímetro
- 2.8 Osciloscopio
- 2.9 Analizador de espectro

3 Magnitudes eléctricas

- 3.1 Carga eléctrica y corriente
- 3.2 Tensión o voltaje
- 3.3 Intensidad de corriente
- 3.4 Resistencia eléctrica
- 3.5 Potencia eléctrica
- 3.6 Energía eléctrica

4 Interpretación de planos y esquemas eléctricos

- 4.1 Introducción interpretación de planos
- 4.2 Esquemas explicativos de circuitos
- 4.3 Denominación de componentes
- 4.4 Tablas de situación de contactos en circuitos de mando
- 4.5 Numeración de terminales y conductores
- 4.6 Asignación a cuadros
- 4.7 Determinación de bornes
- 4.8 Simbología

5 Automatismos

- 5.1 Introducción automatismos
- 5.2 Adquisición de datos
- 5.3 Tratamiento de datos
- 5.4 Mando de potencia
- 5.5 Dialogo hombre-máquina

6. Técnicas de análisis de averías

- 6.2 La metodología a utilizar
- 6.3 Fase a
- 6.4 Fase b
- 6.5 Fase c
- 6.6 Fase d
- 6.7 Como llevar a cabo un análisis de averías

7 Autómatas programables

- 7.1 Introducción autómatas programables
- 7.2 Aplicaciones
- 7.3 Estructura general
- 7.4 Ciclo de funcionamiento
- 7.5 Equipos de programación
- 7.6 Equipos periféricos
- 7.7 Programación del autómatas

- 8 Avería más comunes
- 8.1 Introducción averías
- 8.2 Transitorios
- 8.3 Interrupciones
- 8.4 Bajada de tensión
- 8.5 Aumento de tensión
- 8.6 Distorsión de la forma de onda
- 8.7 Fluctuaciones de tensión
- 8.8 Variaciones de frecuencia

- 9 Normas e instrucciones complementarias
- 9.1 Introducción normas e instrucciones
- 9.2 Objeto
- 9.3 Campo de aplicación

LOCALIZACIÓN Y ANÁLISIS DE AVERÍAS EN SISTEMAS HIDRONEUMÁTICOS

- 1 Elementos neumáticos o hidráulicos
- 1.1 Fallas más comunes en hidráulica y neumática

- 2 Influencia de los fluidos en las averías
- 2.1 Introducción influencia de fluidos
- 2.2 Estado del fluido
- 2.3 Efectos que provocan los contaminantes
- 2.4 Medios para combatir la contaminación
- 2.5 Temperatura de funcionamiento

- 3 Instrumentos de localización y diagnósticos de averías
- 3.1 Introducción instrumentos de localización
- 3.2 Sensores

- 4 Mantenimiento preventivo y predictivo
- 4.1 Mantenimiento preventivo y predictivo

4º PERIODO FORMATIVO

PUESTA A PUNTO Y VERIFICACIÓN DE SISTEMAS ELECTROMECAÑICOS

- 1 Herramientas de ajuste y montaje
- 1.1 Herramientas
- 1.2 Herramientas mecánicas
- 1.3 Herramientas eléctricas
- 1.4 Herramientas instrumentación
- 1.5 Herramientas de mantenimiento predictivo
- 1.6 Herramientas de taller
- 1.7 Equipos de elevación
- 1.8 Elementos de seguridad
- 1.9 Consumibles útiles

1.10 Utilaje

2 Métodos y tiempos

2.1 Introducción métodos y tiempos

2.2 Técnicas directas de verificación

2.3 Métodos indirectos de verificación

3 Sistemas de unidades

3.1 Introducción sistemas de unidades

3.2 Unidades básicas

3.3 Unidades derivadas sin dimensión

3.4 Unidades si derivadas

3.5 Unidades si derivadas con nombres y símbolos especiales

3.6 Unidades si derivadas expresadas a partir

3.7 Nombres y símbolos especiales de múltiplos

3.8 Unidades definitivas a partir de las unidades

3.9 Unidades en uso con el sistema internacional

3.10 Múltiplos y submúltiplos decimales

4 Montaje de sistemas mecánicos

4.1 Ajustes

4.2 Acoplamientos

4.3 Holguras

5 Mecánica

5.1 Introducción mecánica

5.2 Mecanismos de transmisión de movimiento

5.3 Mecanismos de transformación de movimiento

5.4 Otros mecanismos de interés

6 Electromagnetismo

6.1 Introducción electromagnetismo

6.2 Campo magnético

6.3 Fuentes del campo magnético

6.4 Determinación del campo magnético

6.5 Actividades: electromagnetismo

7. Esquemas eléctricos

7.1 Introducción esquemas eléctricos

7.2 Esquemas explicativos de circuitos

7.3 Denominación de componentes

7.4 Tablas de situación de contactos en circuitos de mando

7.5 Numeración de terminales y conductores

7.6 Asignación a cuadros

7.7 Determinación de bornes

7.8 Simbología

8 Automatas programables

8.1 Introducción automatas programables

8.2 Aplicaciones

8.3 Estructura general

8.4 Ciclo de funcionamiento

8.5 Equipos de programación

8.6 Equipos periféricos

8.7 Programación del autómata

9 Metrología, medición de magnitudes y aparatos de medida

9.1 Introducción metrología

9.2 Aparatos de medición y medición de magnitudes

9.3 Aparatos de medida utilizados para casos eléctricos

10 Control de calidad

10.1 Introducción control de calidad

10.2 Normas iso 9000

10.3 Procesos de certificación

11 Resistencia de materiales

11.1 Introducción resistencia de materiales

11.2 Tensión

11.3 Deformación

11.4 Curva tensión-deformación

11.5 Propiedades mecánicas

11.6 Concentración de tensiones

11.7 Fatiga

FUNDAMENTOS DE ORGANIZACIÓN DEL MANTENIMIENTO

1 El mantenimiento

1.1 Generalidades

1.2 Fiabilidad

1.3 Mantenibilidad

1.4 Disponibilidad

2 Procesos de mantenimiento y reparación

2.1 Procesos de mantenimiento y reparación

3 Costes e índices de mantenimiento y de fallo

3.1 El presupuesto de mantenimiento

3.2 Los costes de mantenimiento

4 Calidad en procesos de mantenimiento y reparación

4.1 Herramientas para el control de calidad y mejora del mantenimiento

4.2 Recolección de datos

4.3 Lista de chequeo o comprobaciones

4.4 Histograma

- 4.5 Diagrama de causa-efecto para el análisis de causa raíz
- 4.6 Otros elementos básicos para el análisis
- 4.7 Para determinar las causas raíz
- 4.8 Análisis de barreras
- 4.9 árbol de fallas

5 Sistema de información en mantenimiento y reparación

- 5.1 Introducción sistema de información
- 5.2 Sistemas de información
- 5.3 Actividades de los sistemas de información
- 5.4 Tipos de sistemas de información
- 5.5 Procedimientos del sistema de información de mantenimiento

6 Documentación técnica sobre mantenimiento y reparación

- 6.1 Introducción documentación técnica
- 6.2 Inventario de equipos
- 6.3 Dossier-maquina
- 6.4 Fichero histórico de la maquina
- 6.5 Seguridad en el trabajo

7 Logística y aprovisionamiento

- 7.1 Logística y aprovisionamiento

8 Círculos de calidad

- 8.1 Fundamentos
- 8.2 Historia de los círculos de calidad
- 8.3 Qué es un círculo de calidad
- 8.4 Implantación de círculos de calidad
- 8.5 Formación del círculo de calidad
- 8.6 Cómo aprovechar los círculos de calidad
- 8.7 Necesidad de más participación

9 Seguridad de equipos e instalaciones

- 9.1 Conceptos
- 9.2 Introducción
- 9.3 Tipos de revisiones
- 9.4 Procedimiento integrado de revisiones periódicas de seguridad

10 Normativa de seguridad, higiene y medioambiental

- 10.1 Introducción normativa de seguridad
- 10.2 Normativa medioambiental

11 Legislación laboral

- 11.1 Introducción legislación laboral
- 11.2 Tipología de normas laborales
- 11.3 El convenio colectivo
- 11.4 El trabajador

11.5 Los derechos del trabajador

11.6 Deberes laborales

12 Funciones del taller de mantenimiento y reparación

12.1 Funciones del taller de mantenimiento y reparación

13 Análisis de fallos y planes de actuación paliativos

13.1 Introducción análisis

13.2 Amfe

14 Gestión de la documentación administrativa en la empresa

14.1 Introducción gestión de la documentación

14.2 Ratios de control

14.3 Gestión de equipos

14.4 Gestión de recursos humanos

14.5 Gestión de actividades

14.6 Gestión de existencias y aprovisionamiento

14.7 Gestión económica

14.8 Establecimiento de un plan de mantenimiento

5º PERIODO FORMATIVO

Calidad en el trabajo.

Conceptos de calidad y enfoques de gestión.

1 Conceptos fundamentales de calidad

- Introducción conceptual
- Conceptos de “producto” y “proceso”
- Calidad objetiva y calidad subjetiva
- Calidad absoluta y calidad relativa
- Calidad interna y calidad externa
- Calidad como excelencia
- Calidad como conformidad
- Calidad como uniformidad
- Calidad como aptitud para el uso
- Calidad como satisfacción de las expectativas del cliente

2 Calidad en la prestación del servicio al cliente.

- Introducción
- Conceptos y características de la calidad de servicio

3 Círculos de calidad

- Fundamentos
- Historia de los círculos de calidad
- ¿Qué es un círculo de calidad?
- Implantación de círculos de calidad

Gestión de la calidad.

1 La calidad en el trabajo

- Introducción
- Qué es la calidad de un producto o servicio. Calidad en una organización
- La importancia de la calidad y no de la cantidad
- Las ventajas de apostar por la calidad en el trabajo
- Qué supone la No-Calidad en el trabajo

2 Calidad total

- Las dimensiones de la calidad del producto
- Concepto de Calidad Total

3 Gestión de la calidad. Conceptos fundamentales

- Concepto de Gestión de la Calidad
- Enfoques de Gestión de la Calidad: clasificación y características básicas
- Planificación con proveedores

Herramientas para medir parámetros de calidad.

1 Muestreo

- Tipo de muestreo. Índice de desviaciones
- Tipos de muestreo
- Histórico. Informes

2 Estadística aplicada

- Conceptos de estadística aplicada
- Gráficos de control
- Creación de una grafica de levey-jennings
- Uso de una gráfica de levey-jennings para evaluar la calidad

3 Verificación y registro. Trazabilidad

- Utilización de equipos de pruebas y medida.
- Cumplimentación de los protocolos de comprobación y medidas
- Trazabilidad

Indicadores de gestión.

1 La planificación y el control de gestión: marco conceptual y definiciones básicas

- Introducción
- Marco conceptual y definiciones básicas

2 Los indicadores de gestión

- Conceptos de estadística aplicada
- Gráficos de control
- Creación de una grafica de levey-jennings
- Uso de una gráfica de levey-jennings para evaluar la calidad

3 Diseño y construcción de indicadores

- Génesis de los indicadores de gestión en la organización
- Condiciones básicas que deben reunir los indicadores
- Metodología para la construcción de los indicadores
- Etapas para desarrollo y establecimiento de indicadores de gestión
- Lecciones aprendidas sobre la base de experiencias previas en el uso de indicadores
- Potenciales dificultades en la elaboración de indicadores
- Presentación de los indicadores

4 Indicadores básicos

- Alcance del sistema de indicadores
- Indicadores con base en el esquema de valor de mercado
- Indicadores de efectividad
- Indicadores de eficiencia
- Indicadores de calidad
- Indicadores de productividad
- Indicadores de apalancamiento
- Indicadores de rentabilidad
- Indicadores de riesgo
- Indicadores de competitividad
- Indicadores de liquidez
- Diseño de otros indicadores importantes
- Indicadores de seguridad industrial
- Conclusiones fundamentales

Calidad total

1 Diferentes enfoques del proceso de control de calidad

- El enfoque como inspección
- El enfoque como control estadístico de la calidad
- El enfoque como aseguramiento de la calidad o control de calidad total
- El enfoque japonés o CWQC

2 Gestión de la calidad total

- El enfoque integrador como Gestión de la Calidad Total
- Principios y prácticas para la GCT
- La GCT como proceso: Grado de adopción

Costes de la no calidad

1 Coste de calidad. Clase de coste de la calidad

- La calidad y los costes
- El impacto de los costes en la calidad
- Manual de control de calidad
- Riesgos de la no calidad. Costes de la no calidad
- Consecuencias de la NO calidad
- Propuestas de mejora
- Coste / inversión de la calidad

6º PERIODO FORMATIVO

Formación técnica básica en orientación profesional para el empleo

1. Marco teórico del modelo de orientación profesional en Andalucía

- Presentación
- Objetivo del módulo

1.1 Contexto Europeo y Nacional 3

- La Estrategia Europea por el Empleo (E.E.E)
- El Plan Nacional de Empleo (P.N.D.E.)

1.2 Modelo teórico

1.3 Competencias profesionales del orientador profesional

- Competencias profesionales en el desarrollo de la acción del orientador profesional
- Competencias del desarrollo e implementación de la acción de la orientación

1.4 Colectivo de la orientación profesional

- Colectivos especiales

1.5 Mercado de trabajo Andaluz

- Características
- Agentes que intervienen en el mercado de trabajo

ANEXO 1

- Orientadores laborales: ayudando a encauzar la vida profesional de las personas
- Fuentes

ANEXO 2

- Entrevista a Víctor Álvarez Rojo

ACTIVIDAD 1 - La Estrategia Europea por el Empleo (E.E.E)

ACTIVIDAD 2 - Políticas de empleo

2. El sistema de orientación profesional: el programa Andalucía orienta y la red de unidades de orientación

- Presentación
- Objetivo del módulo

2.1 Normativa reguladora

- Normativa Nacional
- Normativa Andaluza

2.2 principios inspiradores

- Igualdad de Oportunidades
- Centrada en la persona
- Nuevas Tecnologías
- Calidad

2.3 Tipología de centros

- Centros De Referencia
- Unidades de Orientación

2.4 Servicio telemático de orientación

- Servicio telemático de orientación

ANEXO 3

- ¿Qué es Andalucía orienta?

ACTIVIDAD 1 - Normativas nacionales sobre empleo

ACTIVIDAD 2 - “Andalucía orienta”

3. ACCIONES BÁSICAS DE ORIENTACIÓN PROFESIONAL

- Presentación
- Objetivo del módulo
- 3.1 Entrevista en profundidad**
 - Entrevista en profundidad
- 3.2 Orientación vocacional**
- 3.3 Información sobre el mercado de trabajo**
- 3.4 Asesoramiento sobre técnicas de búsqueda de empleo**
 - Elaboración del currículum vitae
 - Analizar las ofertas de empleo
 - Ofrecerse a una empresa
 - Simulación de entrevistas
 - Conocerse y posicionarse en el mercado de trabajo
 - Itinerarios personalizados para la inserción
 - Acompañamiento en la búsqueda de empleo
 - Asesoramiento al autoempleo

ANEXO 4

- Definir tu proyecto profesional

ACTIVIDAD 1 - Acciones básicas de orientación

ACTIVIDAD 2 - “El currículum y la carta de autocandidatura”

6º PERIODO FORMATIVO

Primeros auxilios en la empresa

1. Conceptos básicos sobre seguridad y salud

- El trabajo y la salud
- Los riesgos profesionales
- Factores de riesgo laboral
- Incidencia de los factores de riesgo sobre la salud
- Daños derivados del trabajo
- Accidentes de trabajo
- Enfermedades profesionales
- Diferencia entre accidentes de trabajo y enfermedad profesional
- Otras patologías derivadas del trabajo
- Marco normativo básico en materia de prevención de riesgos
- Deberes y obligaciones básicas en esta materia
- Política de prevención de riesgos laborales
- Fomento de la toma de conciencia
- Participación, información, consulta y propuestas
- El empresario
- El trabajador

2. Medicina en el trabajo

- Medicina del trabajo
- El derecho a la salud
- Daños derivados del trabajo
- Patología de origen laboral

- Efectos de los agentes químicos en la salud
- Efectos de los agentes biológicos en la salud
- Efectos del ruido en la salud
- Efectos de las vibraciones sobre la salud
- Técnicas utilizadas en la vigilancia de la salud
- La vigilancia de la salud de los trabajadores
- Protocolos médicos
- Programas de vigilancia de la salud
- Promoción de la salud en la empresa
- Epidemiología laboral
- Planificación e información sanitaria

3. Riesgos generales y su prevención

- Caídas de personas a distinto o al mismo nivel
- Proyección de fragmentos o partículas
- Golpes o cortes por objetos y herramientas
- Atrapamiento por vuelco de máquina
- Golpes atrapamientos por derrumbamiento
- Contacto eléctrico
- Sobreesfuerzo
- Exposición al polvo o a ruidos
- Dermatitis profesional y riesgos de contaminación
- Riesgos ligados al medio ambiente del trabajo
- Contaminantes químicos
- Toxicología laboral
- Medición de la exposición a contaminantes
- Corrección ambiental
- Contaminantes físicos
- Energía mecánica
- Energía térmica
- Energía electromagnética
- Contaminantes biológicos
- La carga del trabajo, la fatiga y la insatisfacción laboral
- Sistemas elementales de control de riesgos
- Protección colectiva
- Equipos de protección individual
- Protección del cráneo
- Protectores del aparato auditivo
- Protectores de la cara y del aparato visual
- Protectores de las vías respiratorias
- Protección de las extremidades y piel
- Protectores del tronco y el abdomen
- Protección total del cuerpo

4. Primeros auxilios

- Procedimientos generales
- Eslabones de la cadena de socorro
- Evaluación primaria de un accidentado
- Normas generales ante una situación de urgencia

- Reanimación cardiopulmonar
- Actitud a seguir ante heridas y hemorragias
- Fracturas
- Traumatismos craneoencefálicos
- Lesiones en columna
- Quemaduras
- Lesiones oculares
- Intoxicaciones, mordeduras, picaduras y lesiones por animales marinos

5. Planes de emergencia

- Planes de emergencia
- Concepto y objetivos
- Actuaciones del empresario
- Situaciones ante un plan de emergencia
- Situaciones de emergencia
- Tipos de planes de emergencia
- Organización del plan de emergencia
- Actuaciones en un plan de emergencia
- Implantación del plan de emergencia
- Simulacros de emergencia